Приложение 4

к информационному письму

**Ремонт железобетонных изделий и конструкций при помощи ARENA RepairMaster R300/R500 и ARENA FastMix Hot30**

При производстве железобетонных и бетонных изделий, нередко, возникает необходимость ремонта (восстановления) геометрических и эксплуатационных характеристик изделия. Завод гидроизоляции «АРЕНА», рекомендует решать данную задачу при помощи ремонтных составов **ARENA RepairMaster R300/R500** и саморазогревающегося, специального состава **ARENA FastMix Hot30**.

Наши рекомендации и материалы, позволят Вам значительно снизить затраты на ремонт изделия и полностью избавиться от брака при производстве.

Нанесение ремонтных составов **ARENA RepairMaster R300/R500,** производится на очищенную, обеспыленную и предварительно увлаженную поверхность при помощи шпателей, если общая толщина наносимого слоя превышает 40 мм., то необходимо наносить состав в несколько слоев толщиной 10 мм с паузой в 30-40 минут. При необходимости эстетического выравнивания восстановленной поверхности допускается разглаживание смоченным водой шпателем. После начала схватывания состава **ARENA RepairMaster R300/R500**, для ускоренного получения необходимого цветового оттенка участка отремонтированного изделия, рекомендуется произвести затирку участка небольшим количеством сухой смеси **ARENA RepairMaster R300/R500**.

Отломившейся части бетонной конструкции допускается склеивать между собой при помощи специального бетонного состава **ARENA FastMix Hot30**. Материал наносится кистью на обе склеиваемые, предварительно увлаженные поверхности. Материал имеет ускоренное время схватывания и высокую раннюю прочность, что позволяет быстро произвести ремонт и продолжить дальнейшие работы. Сцепление склеиваемых поверхностей достигается за счет высокой адгезии материала к основанию (не менее 2,8 Мпа), что соответствует показателю осевого растяжения класса бетона B45.